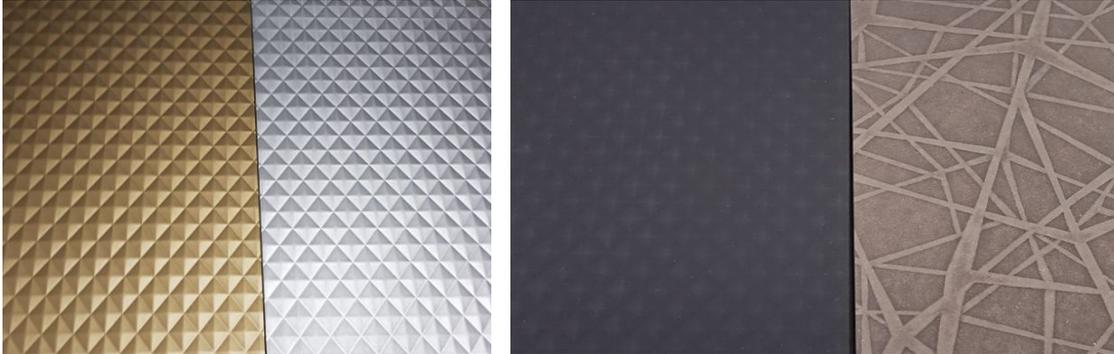


# RECOMENDACIONES PARA EL LACADO DE LOS TABLEROS DECORATIVOS DE FINSA CON ESTRUCTURA EN SUPERFICIE

## CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL TABLERO

Los tableros decorativos DM / FIBRACOLOUR TEXTURIZADOS de FINSA.



## INSTRUCCIONES GENERALES PARA EL LACADO

Los barnices para la madera tienen siempre una doble función de protección y embellecimiento, defender la madera de los daños superficiales, dándole belleza estética.

Para obtener un buen resultado estético en la aplicación de un lacado sobre MDF, se recomienda aplicar imprimaciones aislantes y fondos de poliéster para obtener el mejor resultado posible.

Con el Tablero DM / FIBRACOLOUR TEXTURIZADO de FINSA, no se requiere la aplicación de ninguna imprimación aislante ni de productos de fondo de gran cobertura. Las características de este tipo de tablero, lo hace muy cómodo para realizar diferentes procesos de barnizado, de lacado en infinidad de efectos y colores (RAL, NCS, PANTONE etc) y texturas.

- No es necesario el lijado previo del soporte, lo que ahorra tiempo en la preparación del soporte
- No es necesario la aplicación de un Primer aislante para cortar el repelo del tablero
- No es necesario la aplicación de un fondo Poliéster específico para cubrir las fibras del tablero
- Permite mayor rapidez en los procesos de lacado
- El lijado entre las diferentes capas de barniz, son más sutiles
- Antes de lacar, asegúrese que la superficie no tiene grasa, silicona ni polvo
- Para obtener un buen resultado, el producto se debe de aplicar en sentido transversal y longitudinal, en forma de cruz, para evitar ráfagas y sombras de color.
- Aplicar el producto siempre siguiendo las recomendaciones que figuran en las Fichas Técnicas de los productos.

## PROCESOS DE BARNIZADO ACONSEJADOS

ACABADO	<b>ILVACRYL EFECTO COOPER</b>						
Elemento	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
Especie/suporte	MDF Decorativo						
Agua/disolvente/mixto	Disolvente						
Transp/entonado/Semipig./Pigm.	LACADO						
Porocerrado/abierto	Cerrado						
Mate/Brillo	Mate						
Descripción del proceso	Proceso al disolvente pigmentado efecto Cooper mate. Máxima resistencia al rayado y al abrillantado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena reistencia a los líquidos frios y productos de limpieza domésticos.						
Operación	Producto	Color	Descripción	Aplicación	Manos	Secado	Producto complementario
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado - Blcapa	TFS1V702		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	
Acabado	TS534 Serie Gloos Technofinish		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%

ACABADO	<b>ILVACRYL EFECTO PLATA INOX</b>						
Elemento	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
Especie/suporte	MDF Decorativo						
Agua/disolvente/mixto	Disolvente						
Transp/entonado/Semipig./Pigm.	LACADO						
Porocerrado/abierto	Cerrado						
Mate/Brillo	Mate						
Descripción del proceso	Proceso al disolvente pigmentado efecto Plata Inox mate. Máxima resistencia al rayado y al abrillantado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena reistencia a los líquidos frios y productos de limpieza domésticos.						
Operación	Producto	Color	Descripción	Aplicación	Manos	Secado	Producto complementario
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado - Blcapa	TF16880		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	
Acabado	TS534 Serie Gloos Technofinish		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%

<b>ACABADO</b> Elemento Especie/soporte Agua/disolvente/ mixto Transp/entonado/ Semipig./Pigm Poro cerrado/abierto Mate/Brillo	<b>ILVACRYL EFECTO LATON</b>						
	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
	MDF Decorativo						
	Disolvente						
	LACADO						
	Cerrado						
Mate							
Descripción del proceso	Proceso al disolvente pigmentado efecto Latón mate. Máxima resistencia al rayado y al abrillatado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena reistencia a los líquidos frios y productos de limpieza domésticos.						
<b>Operación</b>	<b>Producto</b>	<b>Color</b>	<b>Descripción</b>	<b>Aplicación</b>	<b>Manos</b>	<b>Secado</b>	<b>Producto complementario</b>
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado - Blcapa	PSM2V014		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	
Acabado	TS536 Serie Gloos Technofinish		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%

<b>ACABADO</b> Elemento Especie/soporte Agua/disolvente/ mixto Transp/entonado/ Semipig./Pigm. Poro cerrado/abiero Mate/Brillo	<b>ILVACRYL VELVET DIAMOND (Terciopelo)</b>						
	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
	MDF Decorativo						
	Disolvente						
	TRANSPARENTE						
	Cerrado						
Mate "0" Gloss							
Descripción del proceso	Proceso al disolvente pigmentado efecto Terciopelo. Máxima resistencia al rayado y al abrillatado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento						
<b>Operación</b>	<b>Producto</b>	<b>Color</b>	<b>Descripción</b>	<b>Aplicación</b>	<b>Manos</b>	<b>Secado</b>	<b>Producto complementario</b>
Preparación del soporte							
Fondo	TA591	Transparente	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 15%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado	TS168 Velvet Diamond	Transparente	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX168 al 30%

<b>ACABADO</b> Elemento Especie/soporte Agua/disolvente/ mixto Transp/entonado/ Semipig./Pigm. Poro cerrado/abiero Mate/Brillo	<b>ILVACRYL VELVET DIAMOND LACADO (Terciopelo)</b>						
	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
	MDF Decorativo						
	Disolvente						
	LACADO						
	Cerrado						
Mate "0" Gloss							
Descripción del proceso	Proceso al disolvente pigmentado efecto Terciopelo. Máxima resistencia al rayado y al abrillantado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento.						
<b>Operación</b>	<b>Producto</b>	<b>Color</b>	<b>Descripción</b>	<b>Aplicación</b>	<b>Manos</b>	<b>Secado</b>	<b>Producto complementario</b>
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado Lacado	PLM830 Serie/Color	TO830 color oscuro deseado + PZ330 Serie/Color	PU	Pistola	1	Ambiente	TX72 al 50%
Acabado	TS168 Velvet Diamond	Transparente	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX168 al 30%

<b>ACABADO</b> Elemento Especie/soporte Agua/disolvente/ mixto Transp/entonado/ Semipig./Pigm. Poro cerrado/abiero Mate/Brillo	<b>ILVACRYL ACABADO EFECTO ESSENZA NATURE</b>						
	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
	MDF Decorativo						
	Disolvente						
	TRANSPARENTE						
	Cerrado						
Mate							
Descripción del proceso	Proceso al disolvente con efecto "Nature". Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena resistencia a los líquidos fríos y productos de limpieza domésticos.						
<b>Operación</b>	<b>Producto</b>	<b>Color</b>	<b>Descripción</b>	<b>Aplicación</b>	<b>Manos</b>	<b>Secado</b>	<b>Producto complementario</b>
Preparación del soporte							
Fondo	TS18	Transparente	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado	TS18	Transparente	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%

ACABADO	<b>ILVACRYL ACABADO ABSOLUTE WHITE</b>						
Elemento	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
Especie/soporte	MDF Decorativo						
Agua/disolvente/ mixto	Disolvente						
Transp/entonado/ Semipig./Pigm.	LACADO BLANCO						
Poros cerrado/abierto	Cerrado						
Mate/Brillo	Mate						
Descripción del proceso	Proceso al disolvente lacado blanco. Máxima resistencia al rayado y al abrillatado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena resistencia a los líquidos fríos y productos de limpieza domésticos.						
Operación	Producto	Color	Descripción	Aplicación	Manos	Secado	Producto complementario
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado	PLM830/10		ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%

ACABADO	<b>ILVACRYL ACABADO LACADO COLORES SISTEMA TINTOMETRICO</b>						
Elemento	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
Especie/soporte	MDF Decorativo						
Agua/disolvente/ mixto	Disolvente						
Transp/entonado/ Semipig./Pigm.	LACADO SERIE COLORES (RAL, NCS, PANTONE ETC)						
Poros cerrado/abierto	Cerrado						
Mate/Brillo	Mate						
Descripción del proceso	Proceso al disolvente lacado Sistema Tintométrico. Máxima resistencia al rayado y al abrillatado Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena resistencia a los líquidos fríos y productos de limpieza domésticos.						
Operación	Producto	Color	Descripción	Aplicación	Manos	Secado	Producto complementario
Preparación del soporte							
Fondo	PA130	Blanco	ACRILICO	Pistola	1	Ambiente	TX90 al 25%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado Lacado	PLM830 Serie/Color	TO830color oscuro deseado + PZ330 Serie/Color	PU	Pistola	1	Ambiente	TX72 al 50%

ACABADO	<b>ILVALUX ACABADO ABSOLUTE WHITE BRILLANTE</b>						
Elemento	Paneles decorativos, Contract, Proyectos de interiorismo, Puertas						
Especie/soporte	MDF Decorativo						
Agua/disolvente/ mixto	Disolvente						
Transp/entonado/ Semipig./Pigm.	LACADO BLANCO BRILLO						
Poros cerrado/abierto	Cerrado						
Mate/Brillo	Brillo						
Descripción del proceso	Proceso al disolvente lacado blanco brillo. Máxima resistencia al rayado y al abrillantado. Máximo poder de cubrición. Excelente suavidad al tacto. Excelente resistencia al amarilleamiento. Buena resistencia a los líquidos fríos y productos de limpieza domésticos. Publible a las 24 horas						
Operación	Producto	Color	Descripción	Aplicación	Manos	Secado	Producto complementario
Preparación del soporte							
Fondo	PI64	Blanco	POLIALÍLICO EXENTO DE ESTIRENO	Pistola	1-2	Ambiente	TV72 al 2% TV80 al 2%
Lijado	Lijado del fondo grano 320-400						
Acabado	PM300	Blanco	POLIURETANO	Pistola	1	Ambiente	TXS537 al 100%